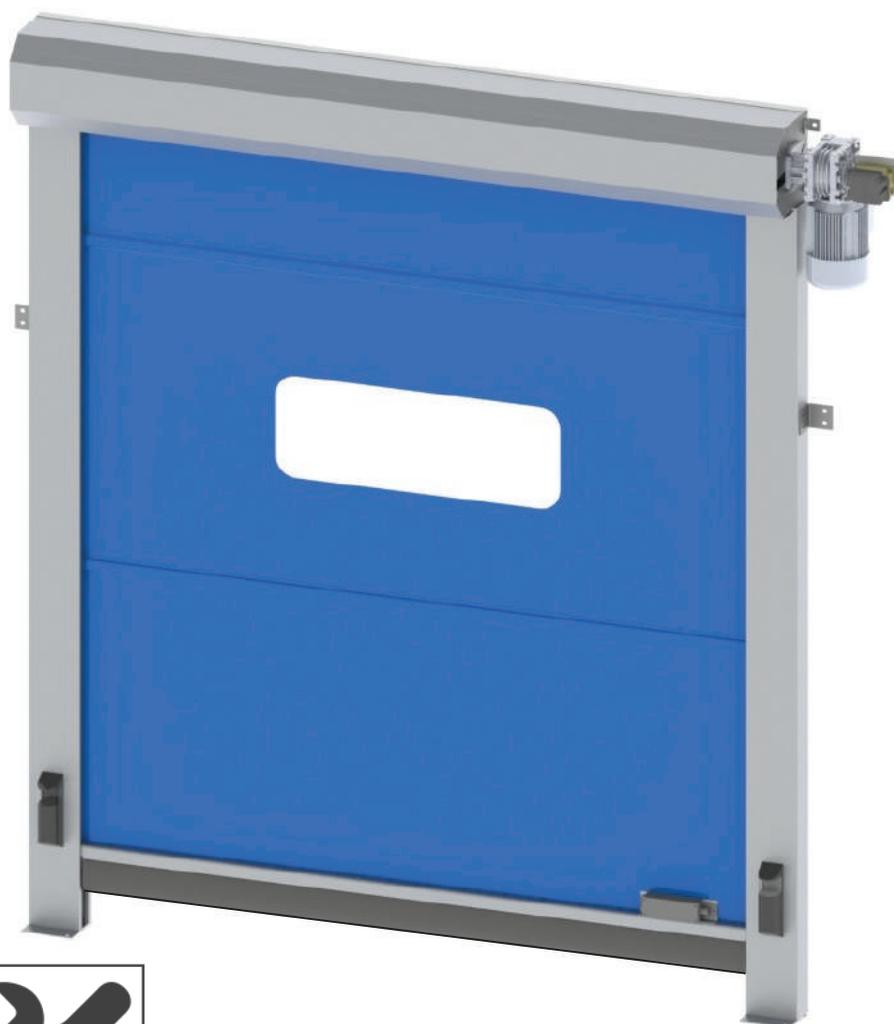


DoorLift

Manual de montaje

Kit de puerta rápida HSD



KIT HSD



Lea estas instrucciones en su totalidad detenidamente antes de empezar a utilizar la unidad.

En este manual encontrará toda la información necesaria para el uso y mantenimiento del producto.

Guarde este manual en un lugar seguro para su posterior consulta durante toda la vida útil de su puerta

MANUAL DE MONTAJE PUERTA HSD

0. ÍNDICE

1. **DESCRIPCIÓN DE LOS SÍMBOLOS**
2. **UTILIZACIÓN: USOS PREVISTOS Y USOS QUE DEBEN EVITARSE**
3. **MONTAJE, DESMONTAJE Y ALMACENAMIENTO**
 - 4.1 Dimensiones
 - 4.2 Descarga de material
 - 4.3 Inspección de la entrega de material
4. **ENSAMBLADO**
 - 5.1 Corte
 - 5.2 Cabezal
 - 5.3 Guías
 - 5.4 Últimos retoques

1.1 Descripción de los símbolos

Los símbolos que aparecen en el presente manual y/o en la propia máquina son los siguientes:

	PELIGRO DE CONTACTO ELÉCTRICO. No debe manipular el interior de la máquina si no ha desconectado antes la alimentación eléctrica de la misma.
	PELIGRO INDETERMINADO. Una manipulación inadecuada puede provocar daños a la persona así como en la máquina.
	NOTA IMPORTANTE. Cumplir estrictamente la indicación que acompaña a este símbolo.

2. UTILIZACIÓN: USOS PREVISTOS Y USOS QUE DEBEN EVITARSE

- No modificar la puerta así como ninguno de sus componentes si no está indicado en este manual.
- No utilizar otros recambios que no sean los originales proporcionados por el fabricante.
- Evitar en lo posible realizar el montaje sobre superficies que puedan dar estéticamente los elementos.
- Si en algún caso la lona debiera ser desenrollada mantener esta enrollada y lo mas recta posible para evitar deformaciones.
- Mantener el cuadro en un lugar seco y libre de partículas que puedan ocasionar un mal funcionamiento de este.

RESUMEN

Descripción	Puerta ALUMROLL
Sentido de abertura	Vertical
Aplicación	Huecos exteriores e interiores
Dimensiones	Ancho máximo: 4000mm / Alto máximo: 4000mm
Velocidad de apertura	De 0.8 m/s Hasta 2m/s (Con variador opcional)
Velocidad de cierre	De 0.8 m/s Hasta 2m/s (Con variador opcional)
Montaje	En interior y exterior
Motorización	Eléctrica 230V/400V III
Alimentación	230/400V trifásicos sin neutro
Potencia del motor	0.5CV
Cuadro eléctrico	Feroflex contactores (Versión variador opcional)
Protección del motor	Guardamotor hasta 4A
Guías laterales	Aluminio
Telón	Lona de PVC en poliéster de 900gr/m ²
Dimensiones	Ver plano adjunto
Fijación estructura	Ver plano adjunto



El fabricante, se reserva el derecho a cualquier modificación técnica, siempre que no desvirtúe la normativa europea en 13241-1:2003, de obligado cumplimiento.

3. MONTAJE, DESMONTAJE Y ALMACENAMIENTO

3.1 Dimensiones

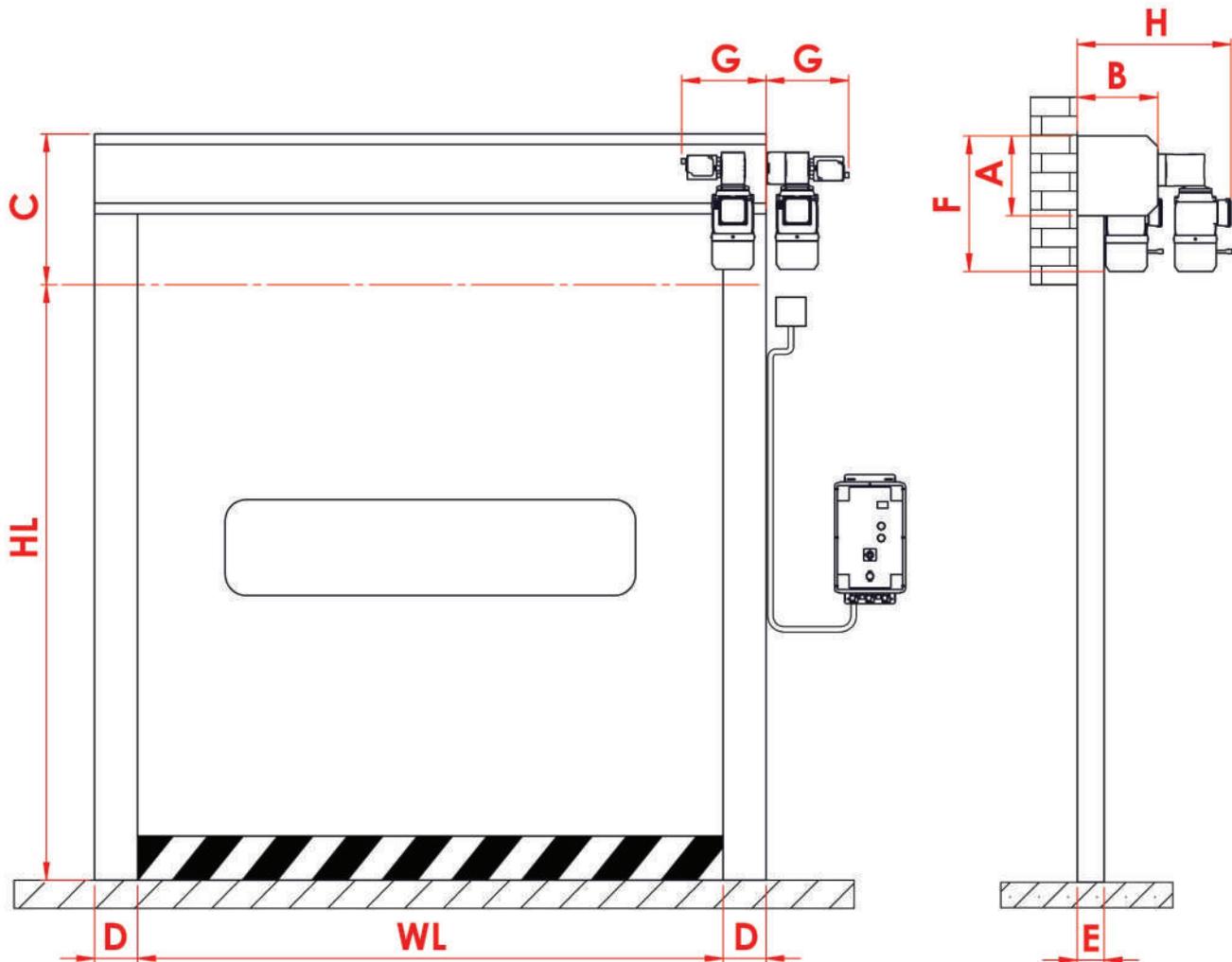
Dimensiones de la caja de madera según la puerta

Como regla general, la jaula de la puerta HSD será de 600mm (ancho) x 600mm (alto) x 3800mm (largo). El embalaje puede variar según convenga al fabricante.



La jaula de madera se debe colocar horizontalmente y no se debe abrir hasta el momento del montaje. La jaula se debe proteger de cualquier golpe.

Dimensiones de la puerta montada



A	B	C	D
220mm	210mm	480mm	130mm
E	F	G	H
73mm	400mm	300mm	300mm

HL	ALTURA ÚTIL
WL	ANCHO ÚTIL

3.2 Descarga de material

Descarga de material

En el momento de la descarga del material hacia el puesto de montaje, respete las prescripciones de seguridad pública. Hay que velar por que la puerta no vuelque ni resbale.

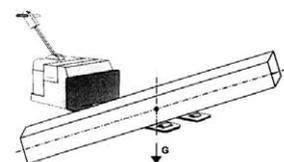
Descarga en la zona de montaje

Los diferentes componentes de la puerta no deben ser sacados de la jaula de madera si no están en la zona de montaje.

Centro de gravedad

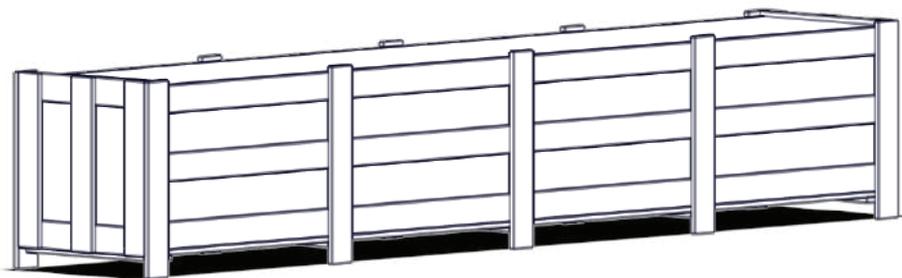
Elevar siempre el material por el centro de gravedad para evitar vuelcos.

Es posible interpolar valores intermedios.



3.3 Inspección de la entrega de material

La puerta se suministra desmontada, dentro de una jaula de madera y se compone de los siguientes artículos:



Embalaje 1

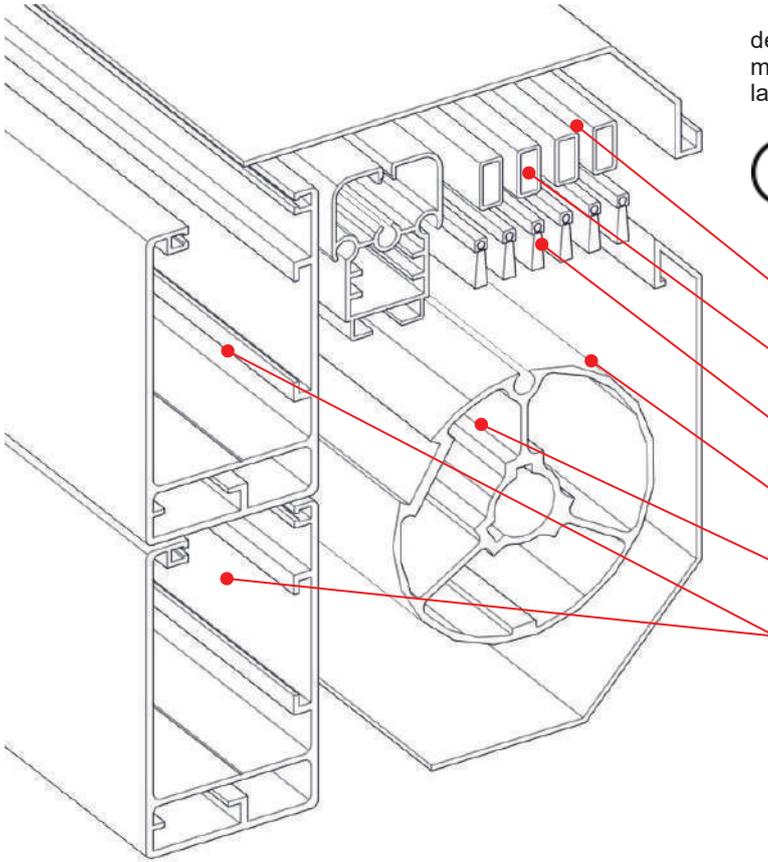
Cobertor superior delantero	1
Cobertor superior trasero	1
Guía lateral de aluminio	2
Bolsa de arena	1
Conjunto rodillo + lona	1
Varilla de refuerzo	4
Cepillo 20mm	18mts.
Pack barrera de fotocélulas	1

Embalaje 2

Motorreductor y encoder	1
Eje soporte	1
Eje transmisión lateral	1
Pack pletinas laterales + rodamientos	2
Pletina inferior	2
Cuadro de maniobra con cableado	1
Cuadro de maniobras	1
Cable de conexión	
<hr/>	
Pack de tornillería de ensamblaje	1
Pack de tornillería de montaje	1

5 MONTAJE

5.1 CORTE DE ELEMENTOS



A partir de las medidas útiles de la puerta a montar deberán adaptarse los perfiles y por lo tanto cortarlos a medida. Las medidas de corte siempre serán en base a las medidas útiles de la puerta (**AL** y **HL**).

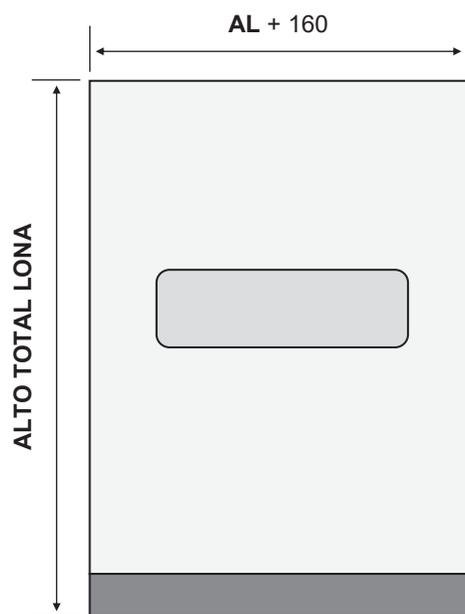


Antes de cortar el rodillo hay que tener la precaución de sacar la lona antes.

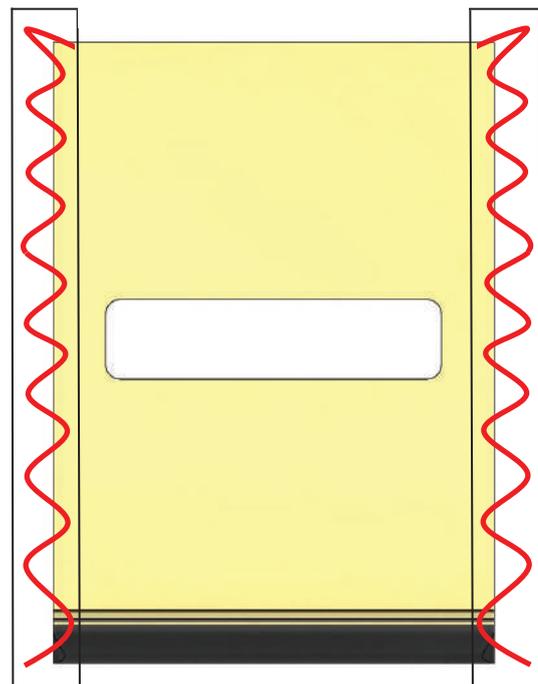
AL + 250mm	1 Unidad
AL + 155mm	4 Unidades
HL + 250mm	4 Unidades
AL + 250mm	2 Unidades
AL + 150mm	1 Unidad
HL + 250mm	2 Unidades

La lona como el resto de materiales se ha de cortar a medida.

De serie viene suministrada a la longitud máxima. El resultado de la lona una vez cortada es el siguiente:



La lona viene escuadrada de fabrica. Cortar siempre la lona intentado respetar este estado.



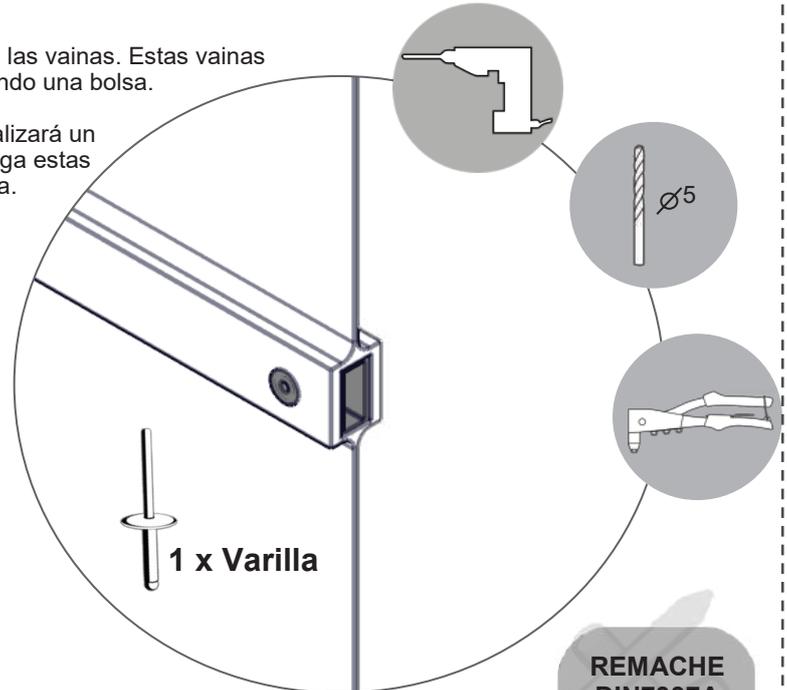
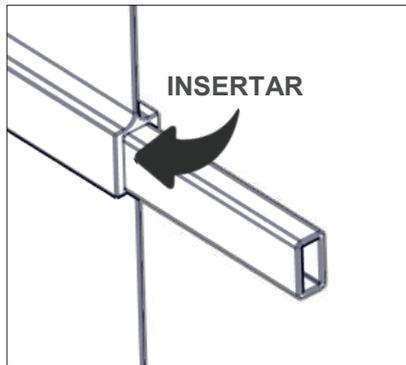
AREA A CORTAR

5.2 CABEZAL

PREPARACIÓN LONA

Insertar las varillas y el pasamano en el interior de las vainas. Estas vainas son tramos de lona soldados al tejido principal, creando una bolsa.

Una vez centradas las varillas en las vainas se realizará un agujero para poder insertar un remache que mantenga estas varillas en su sitio durante las maniobras de la puerta.



**REMACHE
DIN7337A
4.8x12
x3**

RODAMIENTOS

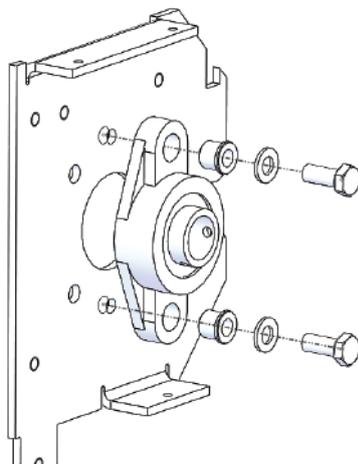
PRE-ENSAMBLADO

Atornillar los rodamientos en las pletinas laterales. Tener en cuenta que el rodamiento siempre va en la parte interna del conjunto.

**ARANDELA
DIN125A
M10 x2**

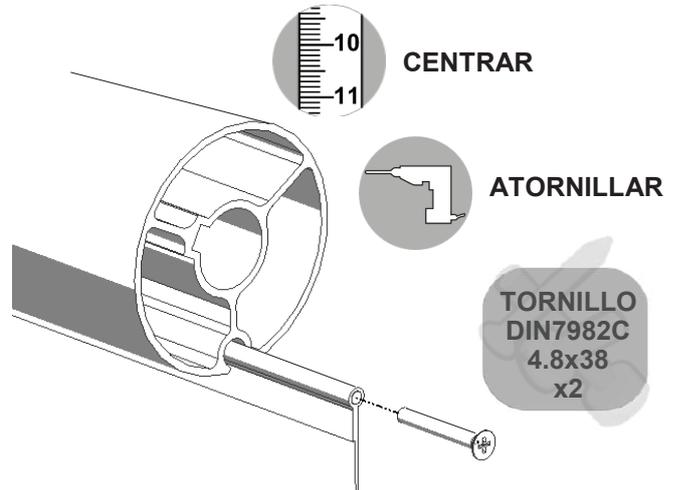
**TORNILLO
DIN933
M10x25 x2**

**Casquillo
UCFL**



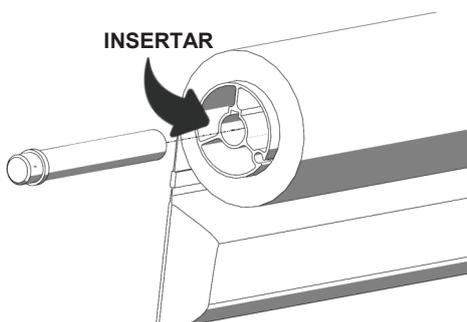
INSERTAR LONA

Insertar la lona utilizando la ranura del perfil. Una vez centrada en el rodillo impedir su desplazamiento lateral mediante el tornillo suministrado. Enrollar la lona.

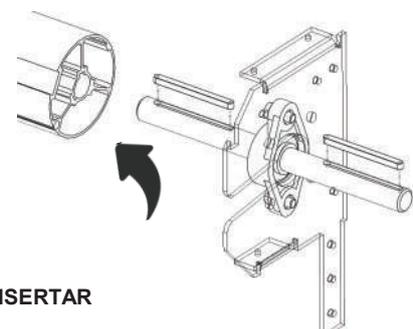


EJES

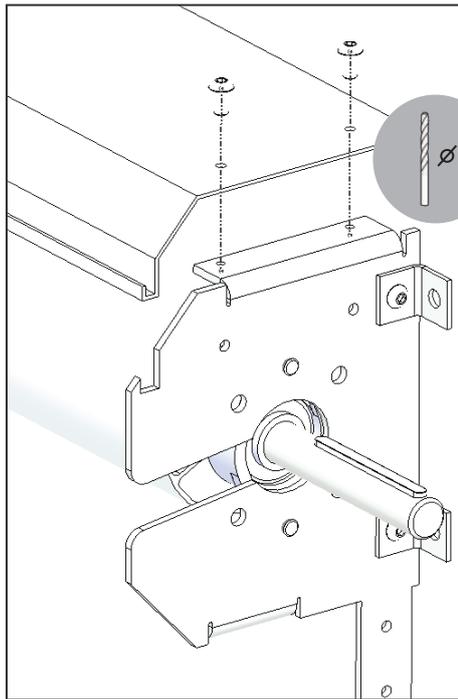
Insertar los ejes en el rodillo, el eje que posee las chavetas es el eje del motor.



**CHAVETA
DIN6885A
8x7x100
x2**



ENSAMBLADO DE CABEZAL



REMACHE
DIN7337A
4.8x12
x4

TORNILLO
ISO7380
M8x16
x6



$\varnothing 9$

Mucho cuidado con el cable de la barrera del punto anterior.

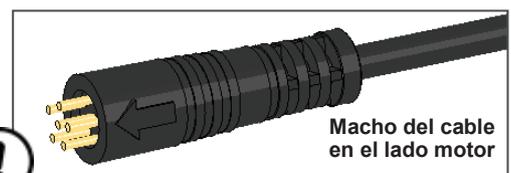


Taladrar tanto el perfil de aluminio superior como las guías como se indica.

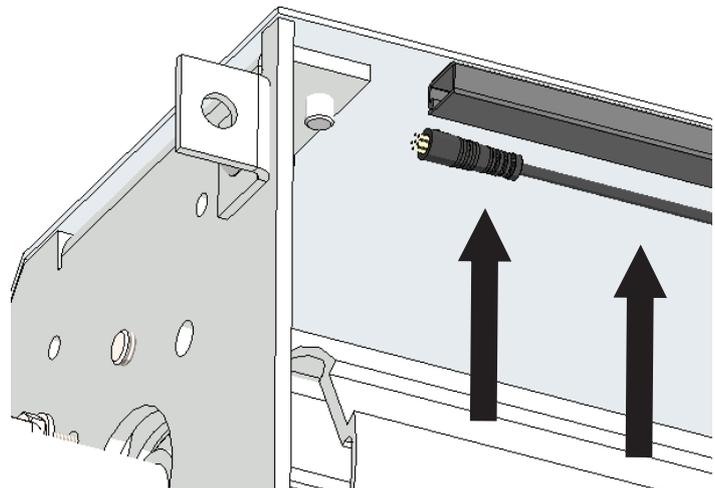
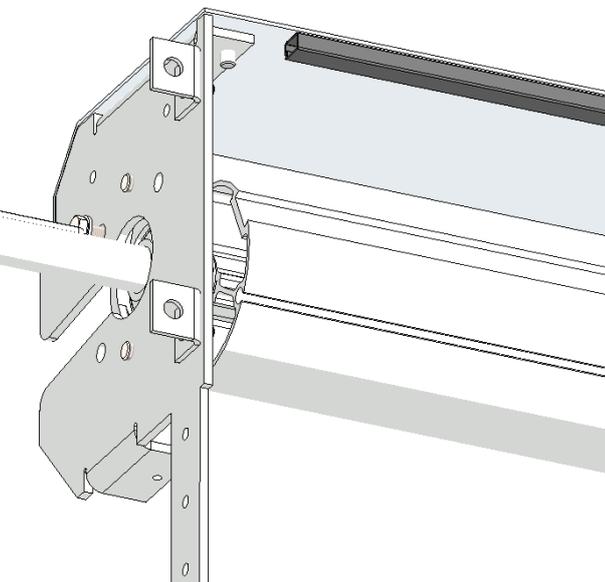
CABLE BARRERA DE FOTOCÉLULAS

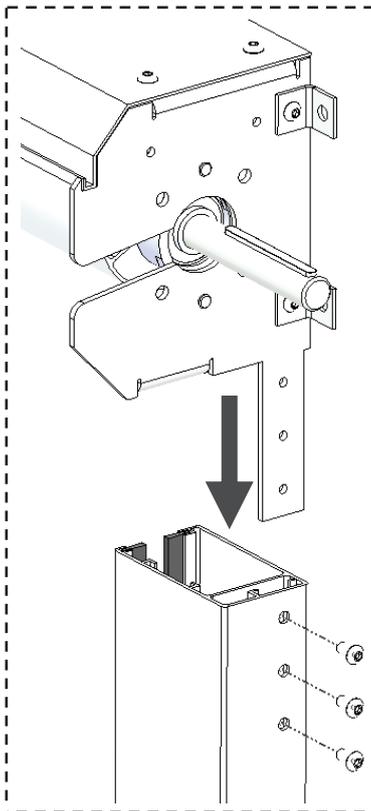
Cortar la canaleta a la medida del perfil superior restando 5cm de cada lado.

Insertar por este canal el cable de sincronización entre barreras. Es el cable con los dos terminales de color negro.



Macho del cable en el lado motor





Insertar el ala de la pletina lateral en el interior de la guía. Hay una ranura habilitada para ello en donde previamente se han taladrado 3 agujeros por guía.

Atornillar ambas guías en el cabezal.

MONTAJE ENCODER

PRE-ENSAMBLADO

Si el encoder no viene conectado al motor este será ensamblado de la siguiente manera.

Se coloca el eje del encoder dentro de la hendidura del eje del motor y se colocan dos prisioneros para que quede bien sujeto. O bien se coloca la pieza (Imagen A) de ajuste para sincronizar el motor con el encoder.

Una vez colocado se comprueba que está bien sujeto y que rota sin dificultad.

Ya comprobada la correcta colocación se procederá a sujetar el encoder al motor mediante tornillos Allen de M8 y unos distanciadores suministrados por el fabricante.

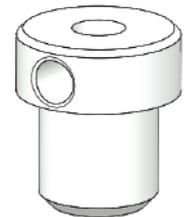
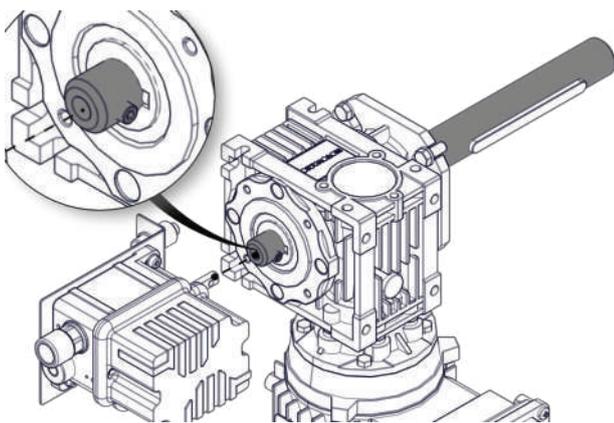
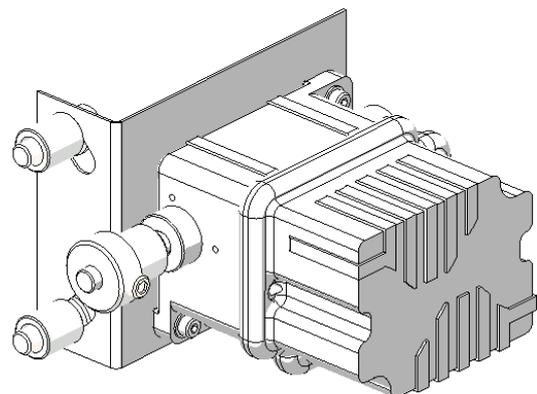


Imagen A



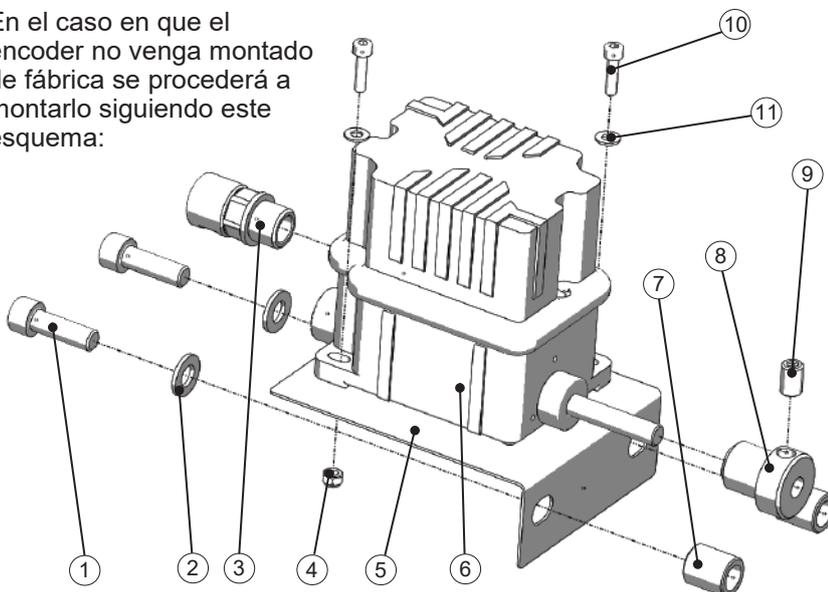
Eje directo a encoder



Eje indirecto a encoder

EXTRA: ENSAMBLADO DEL ENCODER

En el caso en que el encoder no venga montado de fábrica se procederá a montarlo siguiendo este esquema:



DESCRIPCIÓN	QTY.
1 TORNILLO DIN912 M8x25	2
2 ARANDELA DIN125A M8	2
3 RACOR PG9	1
4 TUERCA DIN985 M4	2
5 SOPORTE ENCODER	1
6 ENCODER	1
7 CASQUILLO DISTANCIAL	2
8 TETÓN	1
9 ESPÁRRAGO DIN916 M8x12	1
10 ARANDELA DIN125A M4	2
11 TORNILLO DIN912 M4x16	2

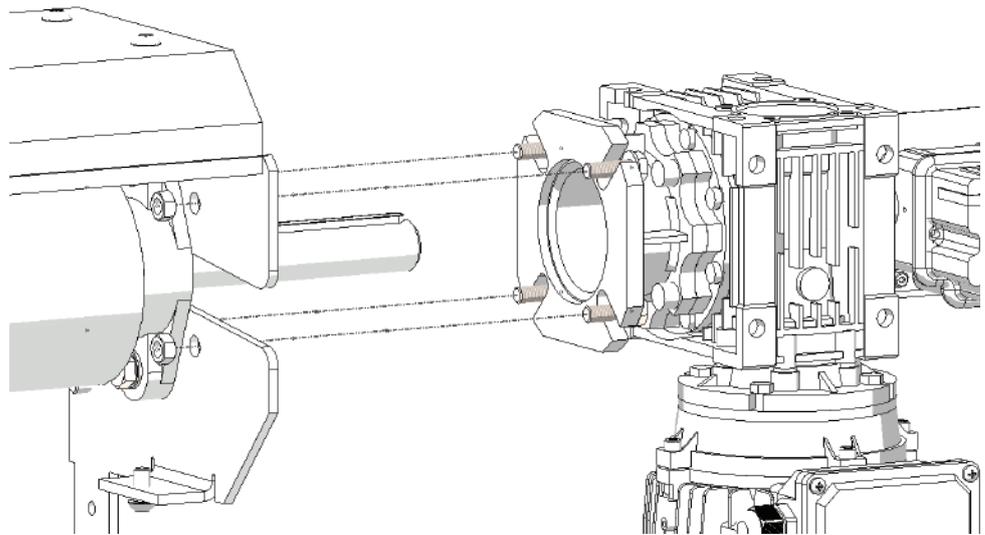
MONTAJE MOTOR

Una vez se ha colocado correctamente el encoder en el motor se procederá a ensamblar este en el cabezal utilizando la tornillería suministrada.

ARANDELA
DIN125
M8
x25

TUERCA
DIN934
M8
x4

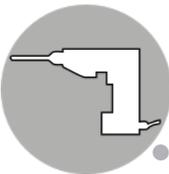
TORNILLO
DIN933
M8x20
x4



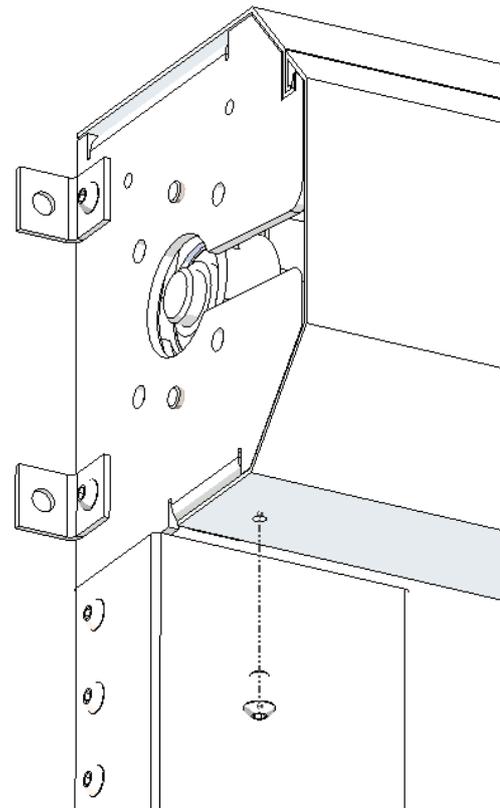
COBERTOR DELANTERO

Agujerear el cobertor delantero utilizando la pletina lateral de plantilla

Utilizar broca de 7mm.



TORNILLO
ISO7380
M6x12
x2

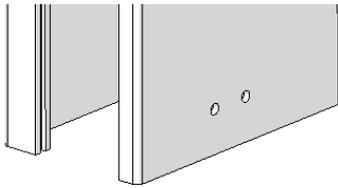


Acoplar el cobertor al resto de la estructura mediante los tornillos suministrados.

Esta pieza puede sufrir algún daño al elevar la puerta en el hueco así que se recomienda no colocarla hasta el final de la obra.

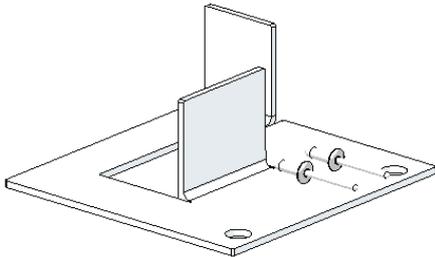
5.3 GUÍAS

PIES

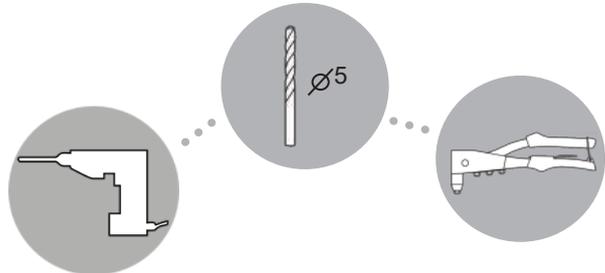


2 x Pie

Una vez cortadas las guías laterales a medida se deben colocar su respectivo pie. Este va encajado en la parte inferior. Su ala encaja con la ranura de la guía. Se deben agujerear las dos piezas a la vez. Unirlas con dos remaches.

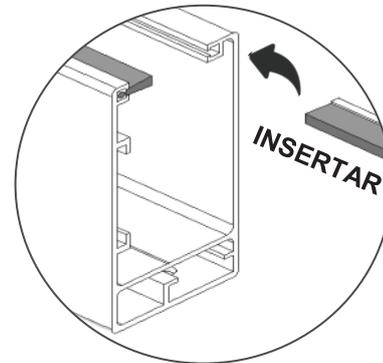


REMACHE
DIN7337A
4.8x12
x2

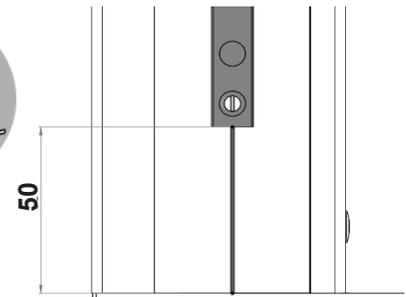
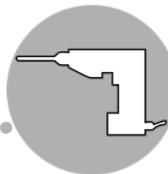
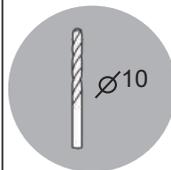
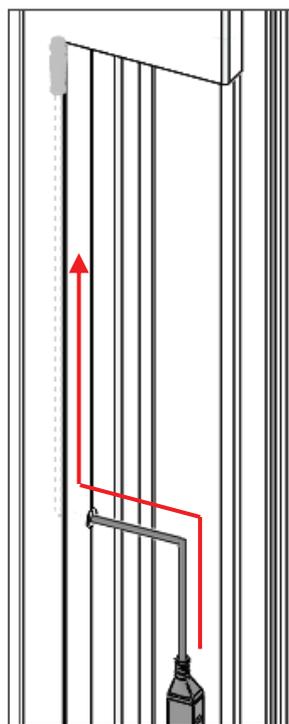
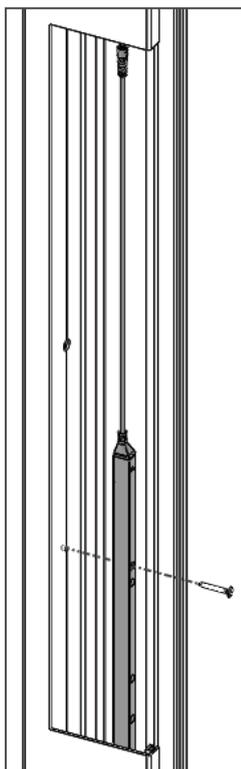


CEPILLOS

Colocar los cepillos. Estos van insertados en las ranuras indicadas en el dibujo. Los cepillos pueden ir reforzados para que no se salgan ya sea pellizcando la salida de la ranura con unos alicates o colocando un tornillo.

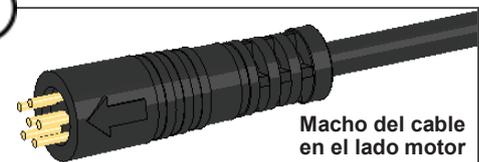


BARRERAS DE FOTOCÉLULA



- Elevar 50mm del la pletina inferior.
- Colocar la barrera en el interior de la guía y atornillar utilizando los tornillos suministrados.
- Taladrar un agujero en la guía para poder pasar los cables de la barrera hacia el interior de esta.
- La barrera de dos cables siempre va ubicada en el lado del cuadro.

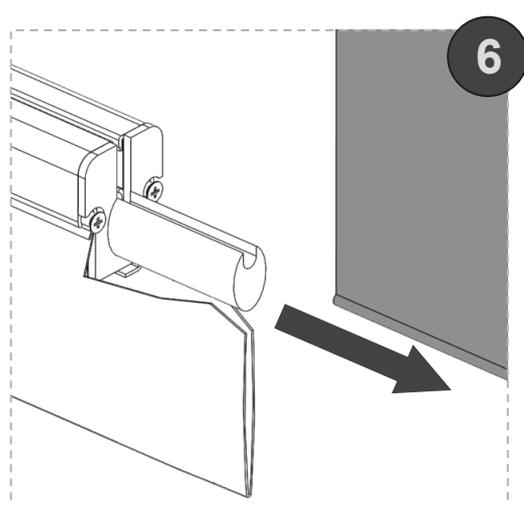
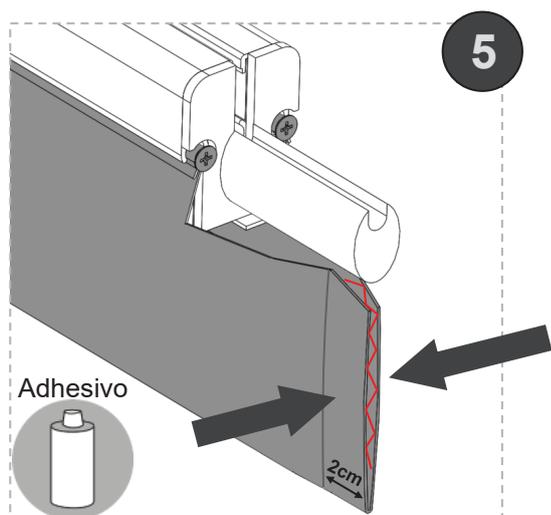
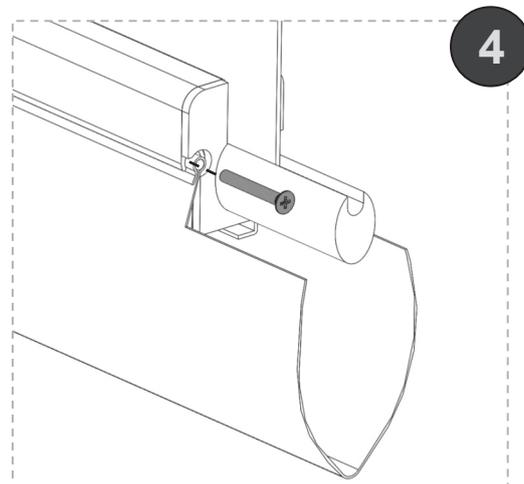
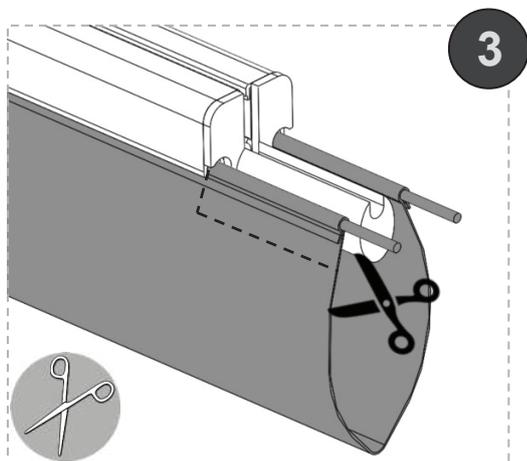
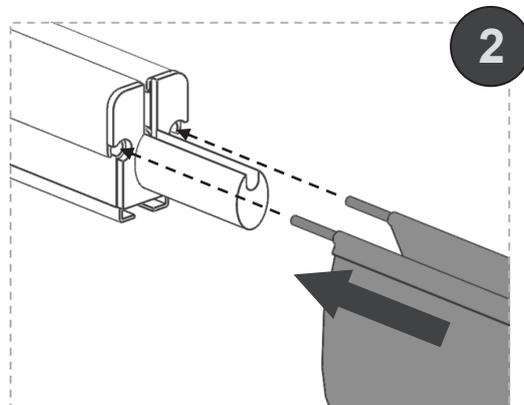
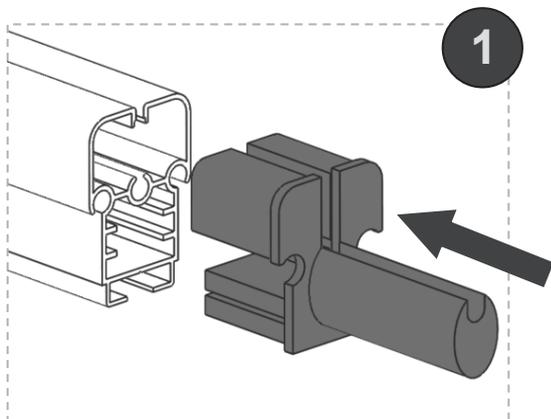
TORNILLO
DIN7504P
4.2x32
x3



5.4 FINAL

BANDA

Cortar elementos a medida según tabla de corte. Y ensamblar siguiendo las siguientes imágenes.



NOTA: Las características reflejadas en este documento se dan a título informativo, y no tienen carácter contractual.

El fabricante se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.
Última revisión: Octubre 2020

DoorLift
www.doorlift.eu

Contrada Salvina-area PIP Altofonte, PA 90030, Italia.